

Raster Link 7

Guia de funções do Jig BarCode

Índice

Introdução	
Precauções	3
Sobre este Guia	3
 Capítulo 1. Esboço do Jig BarCode	
1.1. O que é Jig BarCode?	6
1.2. Ambiente de operação.....	7
1.3. Configuração do Sistema	8
1.4. Fluxo de Trabalho	9
Procedimento de Preparação	9
Procedimento de Impressão	9
Comparação com o procedimento de impressão convencional	9
1.5. Sobre o JigLink	10
 Capítulo 2. Preparação	
2.1. [Preparation] Configurando o RasterLink7	12
2.2. [Preparation] Instalando o JigLink	13
2.3. [Preparation] Registro de Gabaritos para JigLink e Fixação de Códigos de Barras	14
Criar e exportar um arquivo de definição de gabarito	15
Iniciando o JigLink e preparando códigos de barras	15
 Capítulo 3. Procedimento de impressão usando Jig BarCode	
3.1. [Printing] Visão Geral do Procedimento.....	20
3.2. [Printing] Procedimento Detalhado	21
 Capítulo 4. Solução de Problemas	
4.1. Procurando por um código de barras emitido	26
4.2. Inserindo um código de barras manualmente	27
4.3. Impressão usando vários gabaritos	28
4.4. Restrições ao usar o Jig BarCode	30
Se o número de cópias impressas do gabarito exceder o número máximo que pode ser organizado em um único gabarito	30
Para várias impressões	30
4.5. Mensagens de Erro	31

Introdução

Este guia descreve como usar o JigLink, e o procedimento de impressão para impressão de jig usando a função de código de barras Jig Barcode no RasterLink7.

Precauções

- Qualquer uso ou reprodução não autorizado, parcial ou total, deste guia é estritamente proibido.
- As informações neste guia estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
- Observe que algumas das descrições neste guia podem diferir das especificações reais devido a melhorias e revisões deste software.
- Copiar o software Mimaki Engineering Co. Ltd. descrito neste guia para outros discos (exceto para fins de backup) ou carregá-lo na memória, exceto para fins de execução, é estritamente proibido.
- Com exceção do que é descrito nas disposições de garantia, a Mimaki Engineering Co. Ltd. não assume a responsabilidade por quaisquer danos (incluindo, entre outros, perda de lucros, danos indiretos, danos especiais ou outros danos financeiros) resultantes do uso ou impossibilidade de utilizar este produto. O mesmo se aplica aos casos em que a Mimaki Engineering Co. Ltd. foi informada da possibilidade de danos com antecedência. Dessa forma, não nos responsabilizamos por eventuais perdas de mídia (produtos finais) decorrentes do uso deste produto ou danos indiretos causados por essa mídia.

RasterLink é uma marca comercial ou marca registrada da Mimaki Engineering Co. Ltd. no Japão e em outros países.

Microsoft, Windows, Windows 8.1 e Windows 10 são marcas registradas ou comerciais da Microsoft Corporation nos Estados Unidos e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos descritos neste guia são marcas comerciais ou marcas registradas de suas respectivas empresas.

Sobre este Guia

Notação usada neste Guia

- Os botões e itens exibidos nas telas estão entre colchetes, como [OK] e [Open].

Símbolos usados neste guia

Descrição		
	Importante	O símbolo "Importante" representa informações com as quais você deve estar familiarizado ao usar esta ferramenta.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada.
	Dica	O símbolo "Dica" indica informações úteis para o usuário.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente para informações relacionadas. Clicar no símbolo exibe a página aplicável.

Como obter este guia e documentos relacionados

As últimas versões deste guia e documentos relacionados estão disponíveis no local a seguir:

- Nosso site oficial (<https://mimaki.com/download/software.html>)

Capítulo 1. Esboço do Jig BarCode



Este capítulo

Este capítulo descreve a função do Jig BarCode.

O que é Jig BarCode?	6	Fluxo de Trabalho.....	9
Ambiente de Operação.....	7	Procedimento de Preparação.....	9
Configuração do Sistema	8	Procedimento de Impressão	9
		Comparação com o procedimento de	
		impressão convencional.....	9
		Sobre o JigLink.....	10

1.1. O que é Jig BarCode?

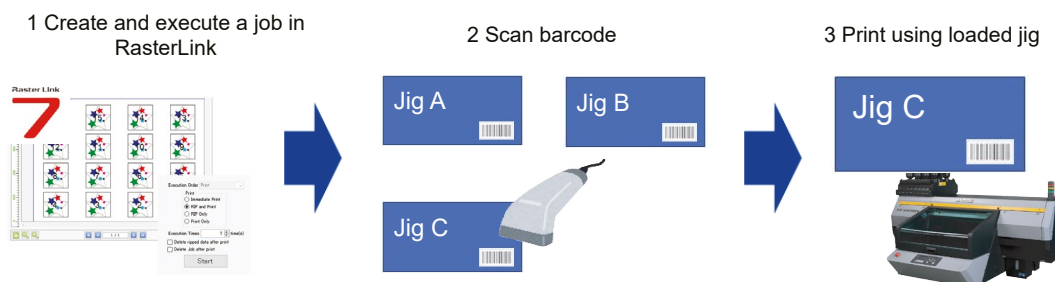
• O que é Jig BarCode?

A função de código de barras é uma função para impressão de gabaritos (Jigs) usando informações digitalizadas através de um código de barras.

Ela simplifica o processo de seleção de gabaritos para trabalhos.

É projetado para usuários que utilizam o ajuste de jig para vários gabaritos.

1. Criar e executar um trabalho no RasterLink
2. Digitalizar código de barras
3. Imprimir usando o jig carregado



• Vantagens do Jig BarCode

A função de código de barras Jig oferece as seguintes vantagens:

- Elimina a necessidade de selecionar um gabarito no RasterLink cada vez que um trabalho é impresso.
- A impressão pode ser acionada digitalizando um código de barras, reduzindo as operações usando RasterLink que simplifica o procedimento.
- O uso de gabaritos digitalizados através de um código de barras evita a colocação incorreta de um gabarito ao imprimir.
- O gerenciamento de jigs usando códigos de barras reduz os custos de gerenciamento.

• Explicação da Terminologia

Termo	Explicação
Problema	Salvando um arquivo de imagem.

1.2. Ambiente de operação

• Software e drivers

A utilização da função Jig barcode requer que o seguinte software e driver estejam instalados no PC que está sendo utilizado:

Nome	Versão
RasterLink7 ^{*1}	Ver. 2.0.0 ou posterior
JigLink ^{*2}	Ver. 1.0.0 ou posterior
Driver Mimaki	Ver. 5.5.0 ou posterior

*1. A função de código de barras deve ser habilitada.

 “[Preparation] Configurando o RasterLink7”(P. 12)

*2. Deve ser ajustado após ter sido instalado.

 “[Preparation] Registro de Gabaritos para JigLink e Fixação de Códigos de Barras”(P. 14)

• Modelos suportados

As seguintes impressoras suportam a função Jig barcode.

Modelos compatíveis
UJF-7151plusII
UJF-3042MkII e, UJF-3042MkII Ex e
UJF-6042MkII e



- As configurações de mudança de trabalho devem ser habilitadas ao usar a função de código de barras Jig.

• Diversos

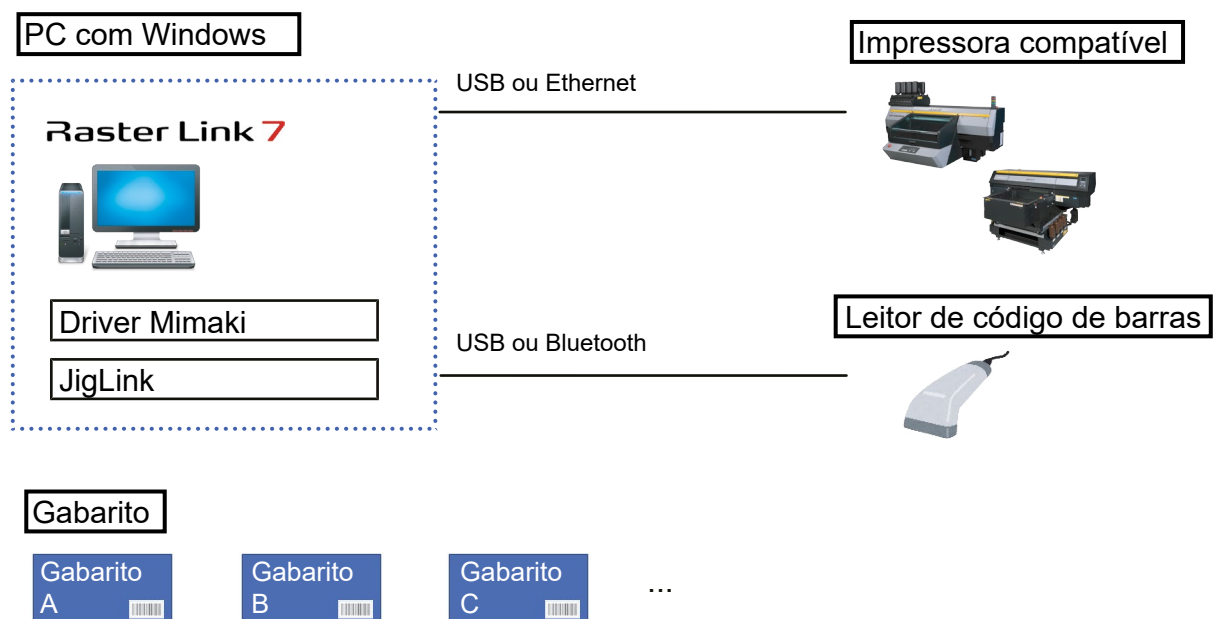
Os seguintes equipamentos também devem ser fornecidos para usar a função de código de barras.

Nome	Versão
Leitor de código de barras	• Deve ser compatível com HID. (conexão USB/Bluetooth) • Deve ser capaz de digitalizar códigos EAN/JAN. • Conectar-se a um PC no qual o RasterLink7 foi instalado.
Impressora de etiquetas de código de barras	Uma impressora para impressão dos códigos de barras emitidos pela JigLink.
Plugue	Uma ferramenta necessária para afixação de etiquetas com código de barras e impressão de códigos de barras de gabaritos (jigs).



- Não há requisitos específicos para o fabricante.

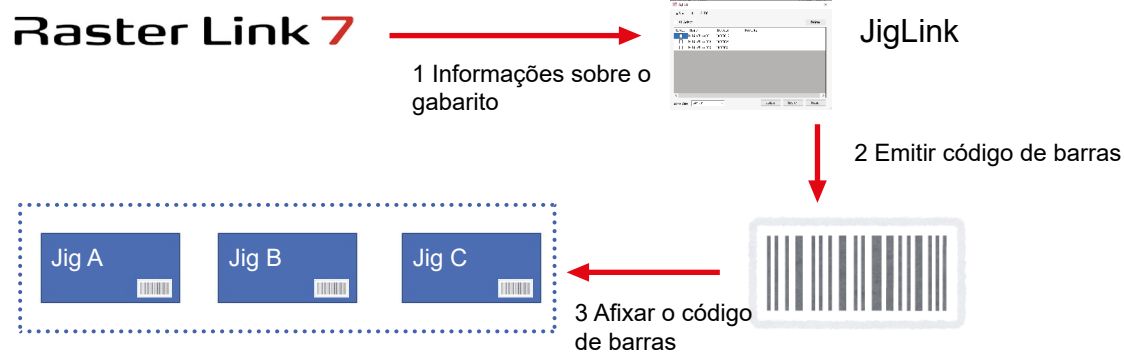
1.3. Configuração do Sistema



1.4. Fluxo de Trabalho

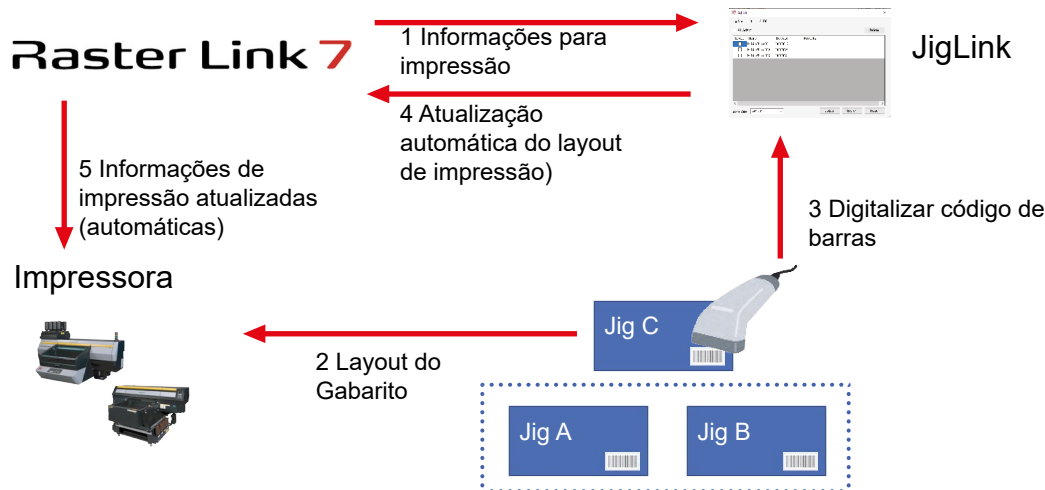
Procedimento de Preparação

 "Preparação"(P. 11)



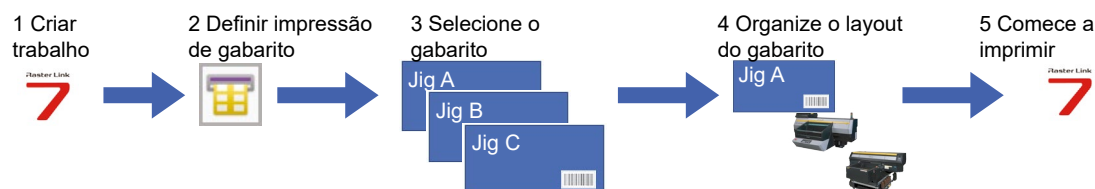
Procedimento de Impressão

 Procedimento de impressão usando Jig BarCode"(P. 19)

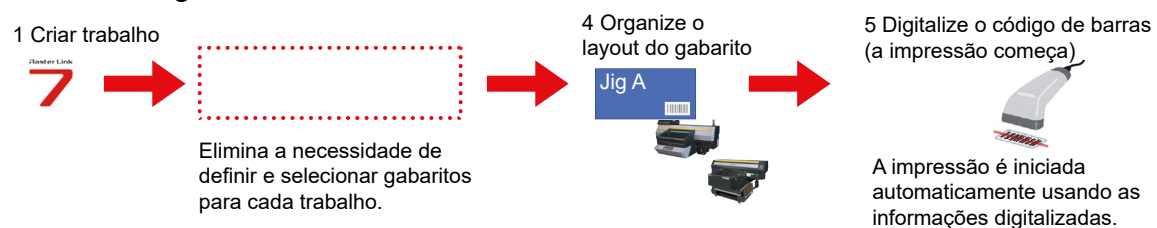


Comparação com o procedimento de impressão convencional

Impressão de gabarito convencional



Usando o Jig BarCode



1.5. Sobre o JigLink

• Sobre o JigLink

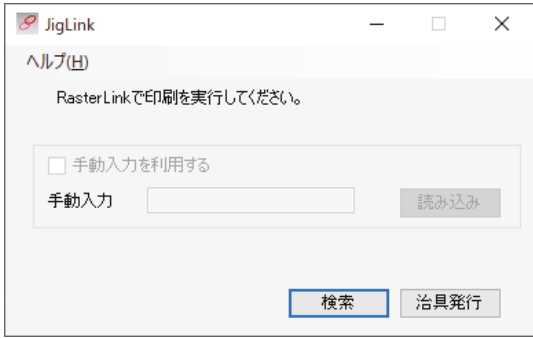
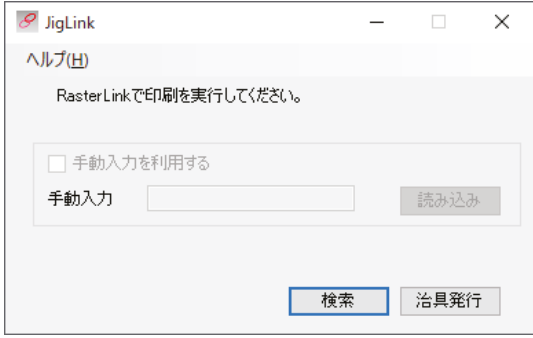
JigLink é um software projetado para vincular códigos de barras a informações de gabarito.

JigLink inclui as seguintes funções:

- Gerenciamento de informações de gabaritos
- Geração de código de barras
- Leitura de código de barras
- Atualização de layout de impressão

• Configuração de idioma do JigLink

A configuração de idioma do JigLink é determinada automaticamente pela configuração de idioma do PC no qual o JigLink está instalado.

Configuração de idioma do PC	Idioma de exibição do JigLink
Japonês	Japonês 
Idiomas além do japonês	Português 

Capítulo 2. Preparação



Este capítulo

Este capítulo descreve a preparação necessária antes de imprimir usando a função de código de barras Jig.

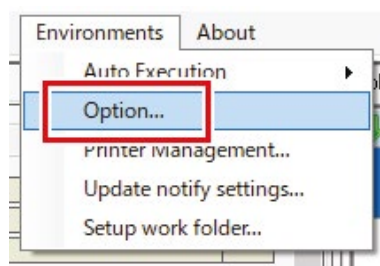
[Preparation] Configurando o RasterLink7	12	[Preparation] Registro de Gabaritos para JigLink	
[Preparation] Instalando o JigLink	13	e Fixação de Códigos de Barras	14
		Crie e exporte um arquivo de definição de	
		gabarito	15
		Iniciando o JigLink e preparando códigos de	
		barras	15

2.1. [Preparation] Configurando o RasterLink7

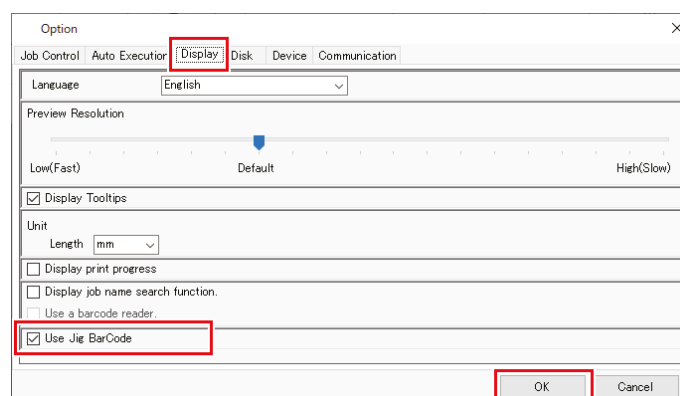
- **Ativando opções**

Habilite a função de código de barras Jig no RasterLink7.

1 No menu, selecione [Environments] - [Option].



2 Clique na aba [Display], marque a caixa de seleção Use Jig barcode function] e clique em [OK].



- **Configuração [Output Port]**



- [Output Port] na janela [Printer Settings] exibida ao registrar a impressora deve ser definida como USB ou Ethernet.

A função de código de barras Jig não pode ser usada se [File] for selecionado.

2.2. [Preparation] Instalando o JigLink

- **Como obter o instalador**

Baixe o instalador do JigLink na página de download do RasterLink7 no site oficial da Mimaki.

- Página de Download
<https://mimaki.com/product/software/rip/raster-link7/download.html>

- **Procedimento de instalação**

1 Clique duas vezes no arquivo executável baixado.

- O instalador é iniciado e a instalação é iniciada.

2 Instale conforme as instruções na tela.

- O ícone de atalho do JigLink  é adicionado à área de trabalho do Windows após a conclusão da instalação.

2.3. [Preparation] Registro de Gabaritos para JigLink e Fixação de Códigos de Barras

Esta seção descreve o procedimento de registro de arquivos de definição de gabarito criados usando RasterLink7 no JigLink para impressão de códigos de barras.

1. Crie e exporte um arquivo de definição de gabarito [RasterLink7]

 “Criar e exportar um arquivo de definição de gabarito” (P. 15)

- Use o RasterLink7 para criar e exportar um arquivo de definição de gabarito.



2. Iniciar [JigLink] JigLink

 “ETAPA 2. Iniciando o JigLink”(P. 15)

- Inicie o JigLink e carregue um arquivo de definição de gabarito.



3. Emitir códigos de barras [JigLink]

 ““ETAPA 3. Emissão de códigos de barras” (P. 16)

- Emitir códigos de barras de identificação para os gabaritos cadastrados.



4. Impressão e fixação de códigos de barras [JigLink]

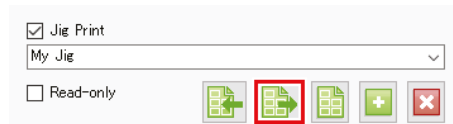
 “ETAPA 4. Imprimir e fixar códigos de barras” (P. 17)

- Imprima os códigos de barras emitidos e afixe-os nos gabaritos.

Criar e exportar um arquivo de definição de gabarito

• ETAPA 1. Criar e exportar um arquivo de definição de gabarito

- 1** Use o RasterLink7 para criar um arquivo de definição de gabarito a ser registrado no JigLink.
- 2** Depois que o arquivo de definição do gabarito for criado, clique no ícone de exportação do arquivo de definição do gabarito e salve o arquivo no local a seguir.
 - Salvar no destino: “(Unidade na qual o Windows está instalado)¥MimakiTools¥JigLink¥JigData”



Importante!

- Os arquivos de definição de jig não podem ser carregados se forem salvos em um local diferente do descrito acima.

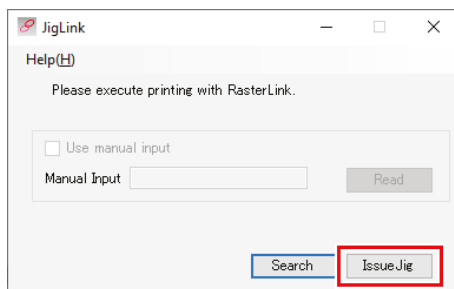
- 3** O procedimento acima deve ser repetido para cada gabarito a ser registrado no JigLink.

Iniciando o JigLink e preparando códigos de barras

• ETAPA 2. Iniciando o JigLink

- 1** Selecione Windows [Start] - [Mimaki JigLink] - [Mimaki JigLink] ou clique duas vezes no ícone  na área de trabalho.
 - O JigLink é iniciado.

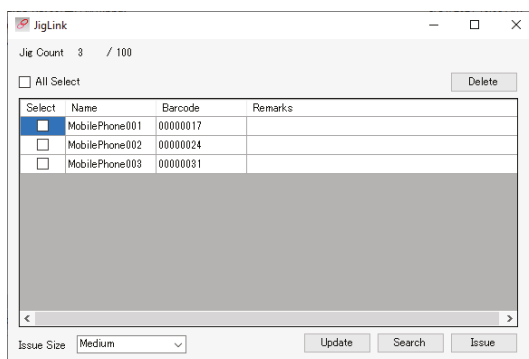
2 Clique em [Issue Jig].



- Uma lista dos arquivos de definição de gabarito exportados na ETAPA 1 é exibida.



- Até 100 gabaritos podem ser registrados para emissão de códigos de barras. Mais de 100 gabaritos podem ser registrados, mas códigos de barras não podem ser emitidos para eles.

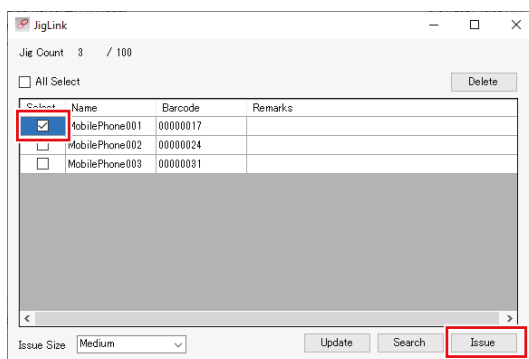


- Os arquivos de definição de gabarito exportados do RasterLink7 não são carregados automaticamente após o início do JigLink. Clique em [Update] ou reinicie o JigLink.

• ETAPA 3. Emissão de Código de Barras

1

Marque as caixas de seleção dos gabaritos para os quais os códigos de barras devem ser emitidos e clique em [Issue].



- A seleção de várias caixas de seleção permite que vários códigos de barras sejam emitidos ao mesmo tempo.
- [Issue Size] (Grande/Médio/Pequeno) pode ser alterado para emitir códigos de barras de tamanhos diferentes.

2 Selecione a pasta de destino para salvar e clique em [Open].

- Os códigos de barras do gabarito selecionados são salvos como arquivos de imagem jpeg no destino de salvamento especificado.



- O nome do arquivo e a extensão do arquivo não podem ser especificados quando os códigos de barras são emitidos. No entanto, eles podem ser editados manualmente após a emissão, se necessário.

• ETAPA 4. Imprimir e fixar códigos de barras

Usar um leitor de código de barras para escanear os códigos de barras emitidos elimina a necessidade de selecionar gabaritos no RasterLink.



- O usuário é responsável por fornecer uma impressora e imprimir os códigos de barras.



Os códigos de barras devem ser afixados nos seguintes locais:

- Um local que não interfira na impressão
- Um local que pode ser digitalizado facilmente usando um leitor de código de barras

1 Imprima os códigos de barras de identificação do gabarito emitidos na ETAPA 3 usando uma impressora de etiquetas de código de barras.

2 Afixe os códigos de barras impressos nos gabaritos.

Capítulo 3. Procedimento de impressão usando Jig BarCode



Este capítulo

Este capítulo descreve o procedimento de impressão usando o Jig BarCode.

3.1. [Printing] Visão Geral do Procedimento

A função de código de barras Jig é usada para impressão de gabarito usando RasterLink7 em conjunto com JigLink.

Esta seção descreve o procedimento desde a criação de trabalhos usando o RasterLink7 até o uso de códigos de barras digitalizados para impressão no JigLink.



- Todas as etapas descritas em  “Preparação” (P. 11) devem ser concluídas antes de prosseguir.

1. Selecione uma tarefa [RasterLink7]

 “3.2 ETAPA 1. Seleção de tarefa”(P. 21)

- Selecione o trabalho a ser impresso.



2. Selecione um gabarito [RasterLink7]

 “3.2 ETAPA 2. Seleção de gabarito”(P. 21)

- Selecione o gabarito a ser usado na impressão.



3. Iniciar impressão [RasterLink7]

 “3.2 ETAPA 3. Início da Impressão”(P. 22)



4. Verifique a inicialização e o status do [JigLink]

 “3.2 ETAPA 4. Inicialização e verificação de status” (P. 23)

- Verifique a inicialização e o status do JigLink.



5. Digitalize o código de barras [JigLink]

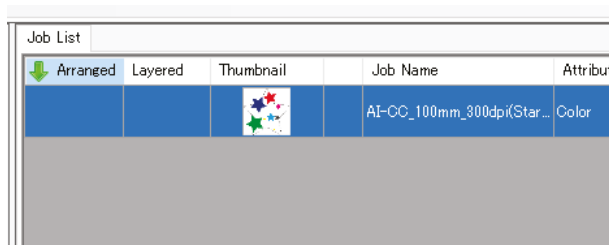
 “3.2 ETAPA 5. Leitura de código de barras” (P. 23)

- Use o leitor de código de barras para escanear o código de barras do gabarito a ser usado.

3.2. [Printing] Procedimento Detalhado

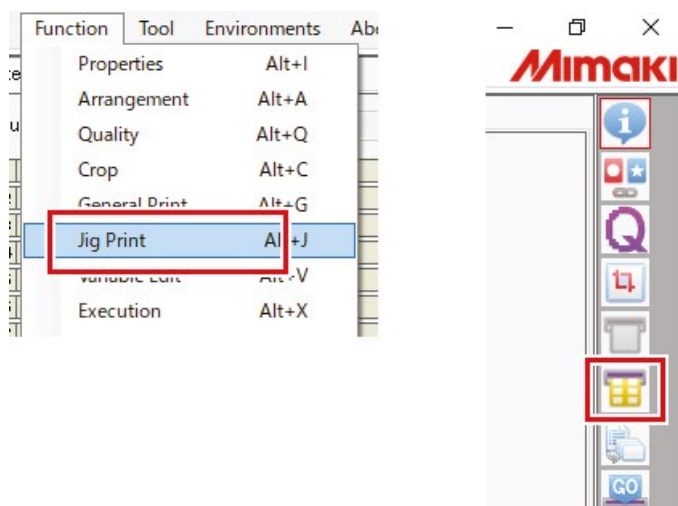
• ETAPA 1. Seleção de tarefa

- 1 Carregue o trabalho a ser impresso no RasterLink7.
- 2 Selecione o trabalho.



• ETAPA 2. Seleção de gabarito

- 1 Selecione [Jig Print] no menu de funções ou clique no ícone de função.



- 2 Selecione o gabarito

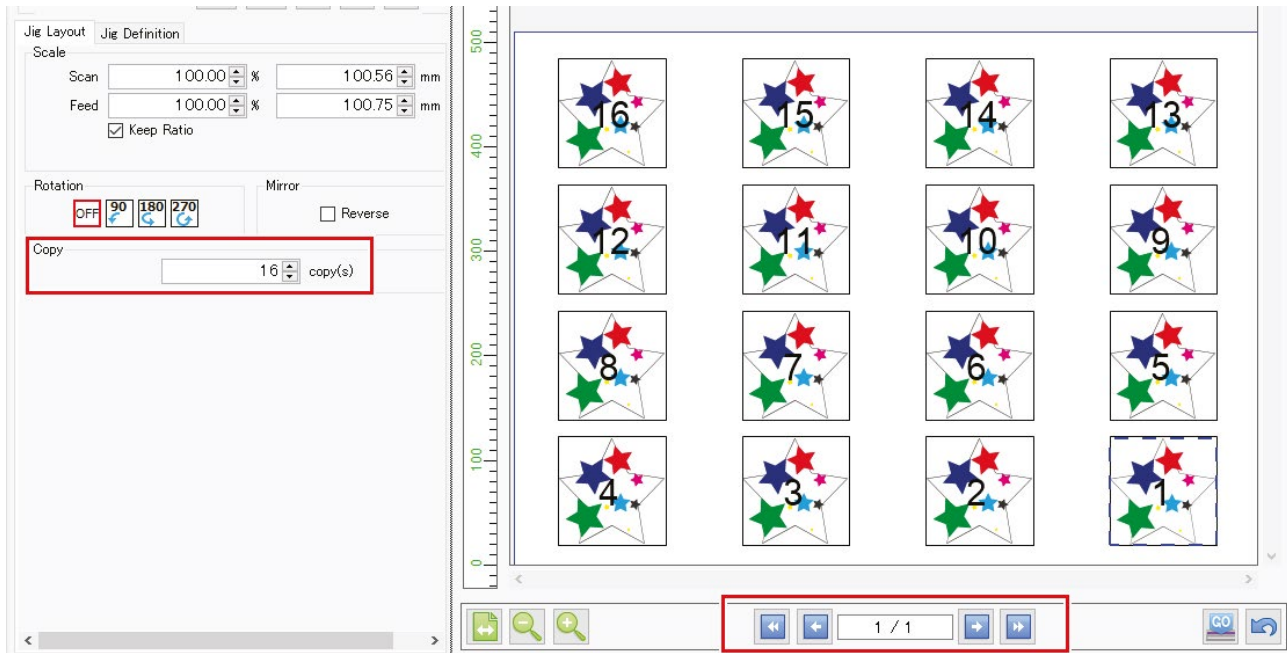
- Selecione um modelo de gabarito com o mesmo número de materiais definidos que o gabarito real a ser usado.



- Se você deseja verificar o layout, selecione um modelo de gabarito com o mesmo layout do gabarito real a ser usado.

3 Defina o número de cópias para garantir que o trabalho caiba em uma página.

- Ajuste o número de cópias para que o número da página indicado na tela de visualização seja "1/1".

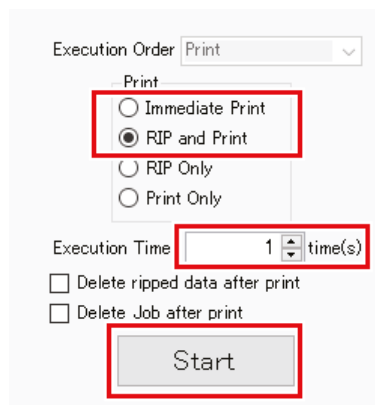


• ETAPA 3. Início da impressão

1 Selecione [Execution] no menu de funções ou clicando no ícone de função.

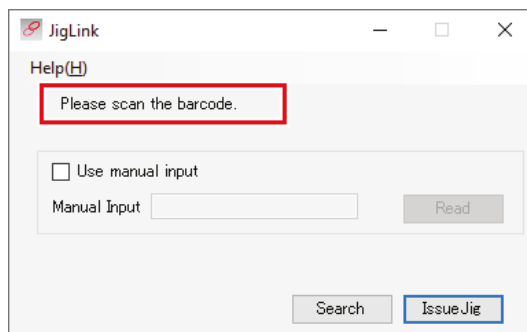
2 Defina as configurações da seguinte maneira e clique em [Start].

- [Print]: [Immediate Print] ou [RIP and Print]
- [Execution Time]: 1 vez



• ETAPA 4. Inicialização e verificação de status

- 1 **Selecione Windows [Start] - [Mimaki JigLink] - [Mimaki JigLink] ou clique duas vezes no ícone  na área de trabalho.**
 - O JigLink é iniciado.
- 2 **Verifique para confirmar se a mensagem na tela é [Please scan the barcode.].**



Tente o seguinte se a mensagem acima não aparecer:

- Reinicie o JigLink.
- Cancele todos os trabalhos que estão sendo impressos no RasterLink7, depois reinicie o trabalho e comece a imprimir.

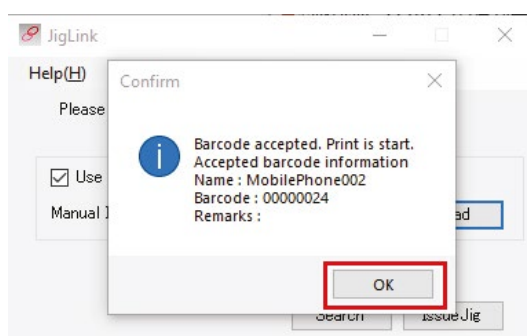
• ETAPA 5. Leitura de código de barras

- 1 **Coloque o gabarito a ser usado na impressora.**
- 2 **Use um leitor de código de barras para escanear o código de barras afixado no gabarito**
 **“ETAPA 4. Imprimir e fixar códigos de barras”(P. 17) da Preparação.**
 - Quando o código de barras tiver sido digitalizado com sucesso, as informações do gabarito vinculado ao código de barras digitalizado serão exibidas na tela do JigLink.



- Ao ler códigos de barras, certifique-se de que a tela JigLink esteja ativa.

- 3 **Clique em [OK].**



- A impressão começa, desde que as seguintes condições sejam atendidas:
 - (1) A impressora está no modo remoto
 - (2) A leitura do código de barras JigLink foi bem-sucedida.

Capítulo 4. Solução de Problemas



Este capítulo

Este capítulo descreve como resolver problemas que possam surgir e descreve procedimentos de operação que possam não estar claros.

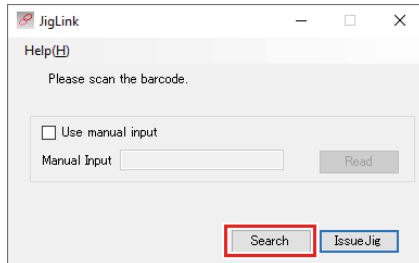
Procurando por um código de barras emitido	26
Inserindo um código de barras manualmente	27
Impressão usando vários gabaritos.....	28

Restrições ao usar o Jig BarCode.....	30
Se o número de cópias impressas do gabarito exceder o número máximo que pode ser organizado em um único gabarito	30
Para várias impressões.....	30
Mensagens de Erro	31

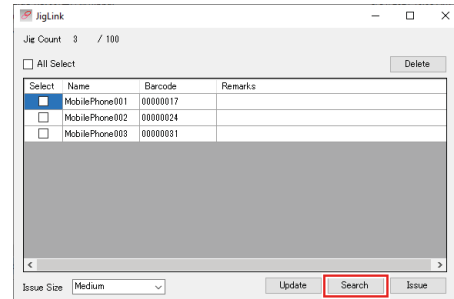
4.1. Procurando por um código de barras emitido

Os códigos de barras emitidos usando o JigLink podem ser usados para pesquisar informações do gabarito.

- 1 Clique em [Search] na tela de leitura do código de barras ou na tela de emissão do código de barras.

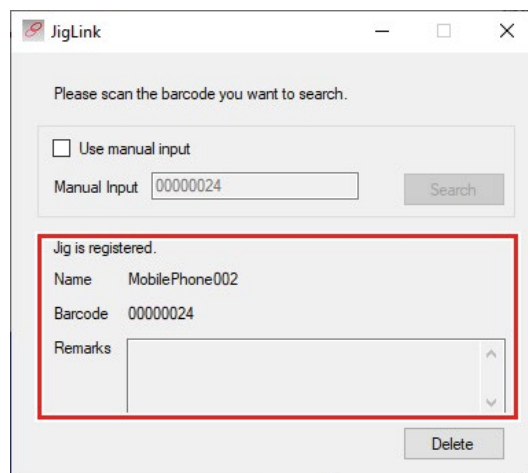


or

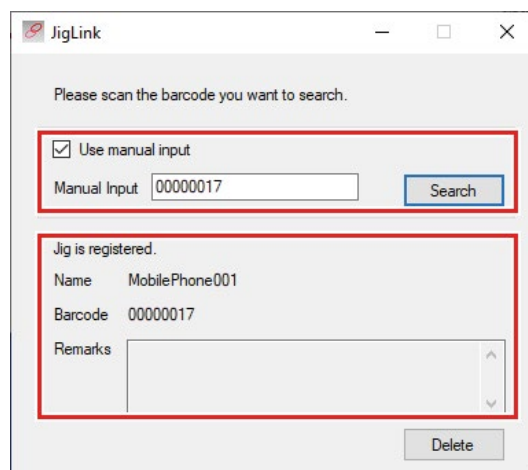


- 2 Use o leitor de código de barras para escanear o código de barras ou insira o valor do código de barras manualmente.

- Digitalização usando um leitor de código de barras
 - (1) Digitalize o código de barras do gabarito usando o leitor de código de barras.
 - Os resultados da pesquisa são exibidos para o código de barras digitalizado.



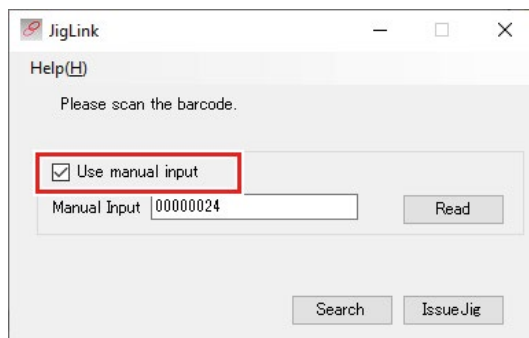
- Inserindo valor manualmente
 - (1) Marque a caixa de seleção [Use manual input].
 - (2) Insira o valor do código de barras e clique em [Search].
 - Os resultados da pesquisa são exibidos para o código de barras inserido.



4.2. Inserindo um código de barras manualmente

Esta seção descreve como inserir dados de código de barras manualmente se o código de barras não puder ser lido corretamente ou se o leitor de código de barras estiver quebrado.

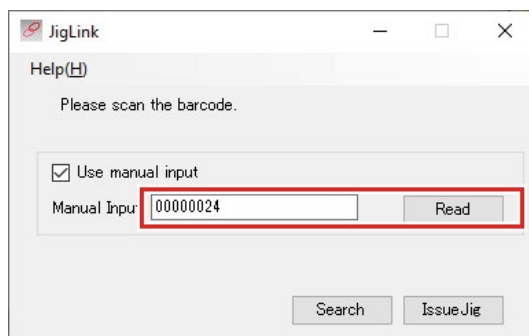
1 Marque a caixa de seleção [Use manual input] na tela de leitura de código de barras.



Se a caixa de seleção estiver acinzentada e não puder ser selecionada, verifique se aparece a seguinte mensagem na tela [Please scan the barcode.].

- Se a mensagem [Please scan the barcode.] for exibida:
Reinicie o JigLink.
- Se a mensagem [Please scan the barcode.] não for exibida: Verifique se o trabalho está sendo executado no RasterLink7. Se estiver sendo executado, cancele o trabalho que está sendo impresso, redefina o trabalho e comece a imprimir.

2 Insira o valor do código de barras na caixa de texto e clique em [Read].



- Os resultados da pesquisa são exibidos para o código de barras inserido.

4.3. Impressão usando vários gabaritos

As seguintes restrições se aplicam ao usar a função de código de barras Jig:

- O número de cópias que pode ser definido é determinado pelo número máximo que pode ser organizado para o gabarito.
- O gabarito não pode ser alterado no meio do caminho se a impressão for configurada em “várias vezes”.

 “Restrições ao usar o Jig BarCode”(P. 30)

Esta seção descreve como imprimir mais do que o número máximo que pode ser organizado para cada gabarito.

- Imprimindo 27 capas de iPhone usando vários gabaritos, permitindo que 3 × 3 capas de iPhone sejam organizadas. Supõe-se aqui que todos os designs para impressão são os mesmos.

1 Crie um trabalho a ser impresso usando a função de código de barras Jig seguindo o mesmo procedimento da  **ETAPA 1. Seleção de tarefa** para a  **ETAPA 2. Seleção do gabarito** em  “[Printing] Procedimento Detalhado”(P. 21).

2 Use a função de duplicação de trabalho RasterLink7 para duplicar o trabalho para corresponder ao número de gabaritos a serem usados.

- Caso contrário, repita a etapa 1 para duplicar os trabalhos.

Job List						
↓ Arranged	Layered	Thumbnail	Job Name	Attribute	Date	
			AI-CC_100mm_300d...	Color	2021/09/02 1...	



Job List						
↓ Arranged	Layered	Thumbnail	Job Name	Attribute	Date	
			AI-CC_100mm_300d...	Color	2021/09/02 1...	
			AI-CC_100mm_300dpi(S...	Color	2021/09/02 16:5...	
			AI-CC_100mm_300dpi(S...	Color	2021/09/02 16:5...	
			AI-CC_100mm_300dpi(S...	Color	2021/09/02 16:5...	
			AI-CC_100mm_300dpi(S...	Color	2021/09/02 16:5...	

Importante!

- O número de cópias para todos os trabalhos não pode exceder o número máximo que pode ser organizado nos gabaritos.

3 Selecione todos os trabalhos.

Job List					
Arranged	Layered	Thumbnail	Job Name	Attribute	Date
			AI-CC_100mm_300dpi(...	Color	2021/09/02 16:...
			AI-CC_100mm_300dpi(Star...	Color	2021/09/02 16:53...
			AI-CC_100mm_300dpi(Star...	Color	2021/09/02 16:53...
			AI-CC_100mm_300dpi(Star...	Color	2021/09/02 16:53...
			AI-CC_100mm_300dpi(Star...	Color	2021/09/02 16:53...

4 Imprima usando as seguintes configurações:

- [Print]: [Immediate Print] ou [RIP and Print]
- [Execution Time]: 1 vez

Execution Order: Print

Print

☐ Immediate Print

☒ RIP and Print

☐ RIP Only

☐ Print Only

Execution Time: 1 time(s)

☐ Delete ripped data after print

☐ Delete Job after print

Start

5 Digitalize o código de barras afixado no gabarito e posicione o gabarito na impressora.



- A impressão começa quando a impressora é configurada para o modo remoto.

6 Quando a impressão estiver concluída, digitalize o código de barras do próximo gabarito a ser usado para impressão e, em seguida, posicione o gabarito na impressora.

7 Repita os passos 4 e 5 para cada um dos trabalhos (número de gabaritos a serem usados).

4.4. Restrições ao usar o Jig BarCode

Restrições se aplicam ao número de cópias e impressões para impressão de gabarito usando o JigLink.

Se o número de cópias impressas do gabarito exceder o número máximo que pode ser organizado em um único gabarito

A impressão não será executada corretamente.

O número de cópias não pode exceder o número máximo que pode ser organizado em um gabarito.

Exemplo: Se o gabarito permitir que até 3×3 sejam organizados, o número máximo de cópias será 9.

A screenshot of a software interface. It features a label 'Copy' followed by a text input field containing the number '9'. To the right of the input field is a small icon of a document with a plus and minus sign, and the text 'copy(s)'.

Consulte o seguinte se desejar imprimir mais do que o número que pode ser organizado em um gabarito:

["Impressão usando vários gabaritos" \(P. 28\)](#)

Para várias impressões

Diferentes informações do gabarito não podem ser digitalizadas e usadas para a segunda impressão ou para as subsequentes.

O mesmo gabarito deve ser usado para todas as impressões.

Se o gabarito C for digitalizado para a primeira impressão...



A segunda e todas as impressões subsequentes usam o gabarito C



- 1** Defina um número múltiplo de tempos de execução no RasterLink7 e imprima.
- 2** Inicie o JigLink e, em seguida, digitalize o código de barras do gabarito a ser usado para impressão.
- 3** Monte o gabarito digitalizado na impressora e, em seguida, defina para o modo remoto.
 - A primeira impressão é iniciada.
- 4** Assim que a primeira impressão estiver concluída, remonte o gabarito usado para a primeira impressão na impressora e, em seguida, defina para o modo remoto.
 - A segunda impressão é iniciada.
 - Mesmo que o código de barras de um gabarito diferente seja lido na segunda impressão ou nas subsequentes, a impressão usará as informações do gabarito escaneadas para a primeira impressão.
- 5** Repita a etapa 4 para o número de impressões especificado usando o mesmo gabarito.

4.5. Mensagens de Erro

As mensagens de erro são exibidas no log do RasterLink7.

Os trabalhos para os quais ocorreu um erro serão cancelados automaticamente no RasterLink7.

- Lista de mensagens de erro

Nº.	Mensagem	Causa	Ação corretiva
1	O número de cópias é maior do que o número de materiais colocados no gabarito carregado. Verifique o trabalho.	O número de cópias do trabalho excede o número de materiais para o jig digitalizado.	Verifique o código de barras escaneado. Revise o número de cópias do trabalho.
2	Exclua o gabarito carregado no JigLink e registre-o novamente.	As informações do gabarito digitalizado estavam corrompidas.	Exclua o gabarito digitalizado do JigLink. Exporte o gabarito do RasterLink7 e registre-se novamente.
3	Ocorreu um erro no JigLink. JigLink - Reinicie o JigLink.	Um erro diferente dos descritos acima.	Reinicie o JigLink. Reinicie o RasterLink7.

Guia de funções do Jig BarCode

Outubro de 2021

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

D203619-11-29102021

